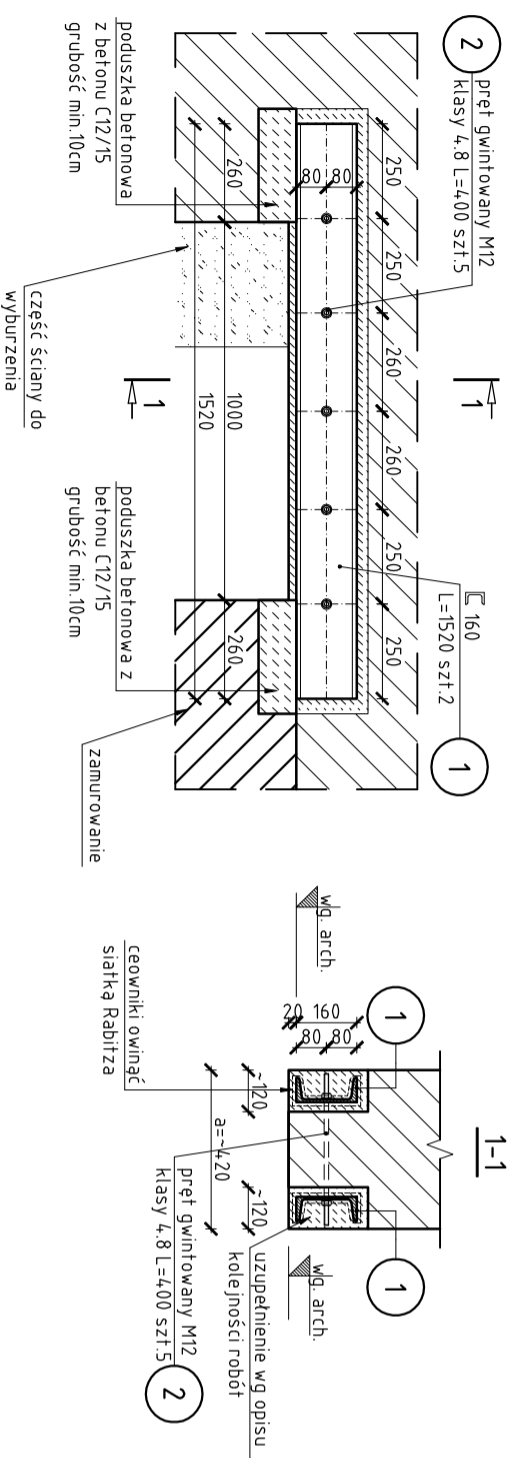
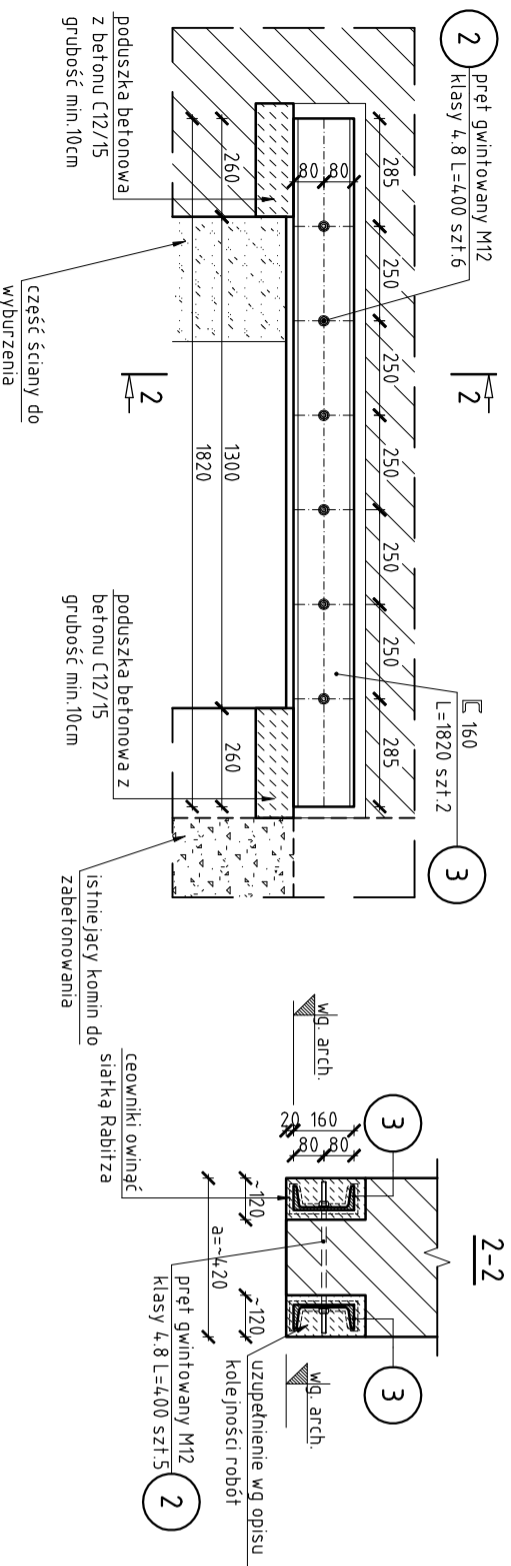


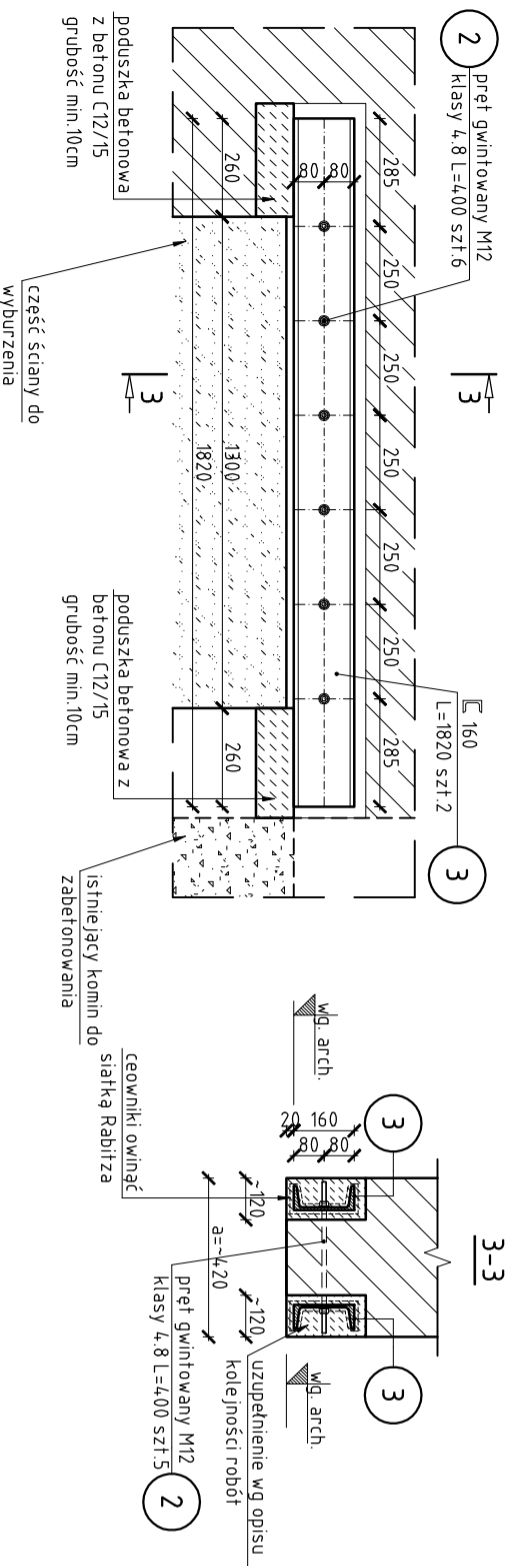
## NS.1 nadproże stalowe szt.1



## NS.2 nadproże stalowe szt.1



## NS.3 nadproże stalowe szt.1



| Zestawienie stali kształtowej dla nadproży stalowych |              |                 |               |                  |              |                |
|--|--------------|-----------------|---------------|------------------|--------------|----------------|
| Nr profilu   | Przekrój     | Długość profilu | Liczba ogólna | Masa jednostkowa | Masa profilu | Masa całkowita |
|  | Wymiary [mm] | [mm]            | [szt.]        | [kg/m]           | [kg]         | [kg]           |
| 1  | Ł 160        | 1520            | 2             | 18,80            | 28,58        | 57,2           |
| 2  | pręt Ø12     | 440             | 17            | 0,89             | 0,39         | 6,6            |
| 3  | Ł 160        | 1820            | 4             | 18,80            | 34,22        | 136,9          |
| <b>Masa razem</b>                                    |              |                 |               |                  | <b>[kg]</b>  | <b>201</b>     |

## Stal profilowa:

S235JR (St3S)

Elektroda: ER-1.46

## Uwaga:

1. Rysunek rozpatrywać łącznie z pozostałymi rysunkami i opisem technicznym konstrukcji oraz z projektem architektury i pozostałymi projektami branżowymi.
2. Lokalizacja, wymiary i poziom nowo projektowanych otworów należy weryfikować z projektem architektury.
3. Zabezpieczenie antykorozyjne elementów stalowych zgodnie z opisem technicznym konstrukcji.
4. Nadproża zabezpieczyć do wymaganej klasy odporności ogniowej według zaleceń z projektu architektury.

## Kolejność robót przy osadzeniu nadproży:

1. Występowanie stropu na długości projektowanego nadproża.
  2. Wytrasowanie projektowanego otworu i nadproża.
  3. Osadzenie belek nadprożowych w kolejno wykutych bruzdach, na zaprawie montażowej (np. Atlas Monter) na wciśk.
  4. Skręcenie belek śrubami.
  5. Klinowanie górnych półek belek. Szczeliny wypełnić całkowicie zaprawą montażową (np. Atlas Monter).
  6. Nacięcie krawędzi projektowanego otworu za pomocą pił mechanicznych i wykucie otworu.
  7. Wyszpałdowanie belek nadproża, owinięcie siatką Rabitza i otyłkowanie nadproża.
- UWAGA: PODANE POZIOMY SPODU NADPROŻY MIERZONE DO PROJEKTOWANEGO POZIOMU WIERZCHU POSADZKI PO WYKONCZENIU.**

## ATRIUM Pracownia architekoniczna s.c

Grzegorz Janiszewski, Piotr Adach, Maciej Kądziałowski  
93-571 Łódź, ul. Traśka 5/10, tel:0-42 637 36 15  
[www.atrium.lodz.pl](http://www.atrium.lodz.pl)



Nazwa i adres obiektu budowlanego:

PRZEBUDOWA ODDZIAŁU INTENSYWNEJ TERAPII  
W PAWILONIE "C" DLA POTRZEB ODDZIAŁU ENDOSKOPII

Projektant:  
mgr inż.  
MACIEJ WASILEJA upr.bud. L00/1216/P00K/09

mgr inż.  
KRZYSZTOF CHOJNACKI upr.bud. L00/1620/P00K/11  
specjalizacja: konstrukcja

Sprawydzający:  
mgr inż.  
PROJEKT WYKONAWCZY

Tytuł rysunku  
**NADPROŻA STALOWE**

Data  
**04.07.2016**

Skala rysunku  
**1:20**

Nr arkusza  
**K.2**